

# Napake pri merjenju

Veličin ne moremo meriti poljubno natančno. Če merimo na primer z jeklenim tračnim merilom dolžino kakega jeklenega profila, povemo natančnost te merilne priprave takole: dolžina 1 m je zmerjena na 1 mm natančno.

Pri vsakem merjenju nastopajo **nenatančnosti**, ki so lahko posledica že omenjenih napak merilne priprave, lahko so posledica merilčeve zmotljivosti ali pa različnih fizikalnih vplivov okolja, v katerem izvajamo merjenje.

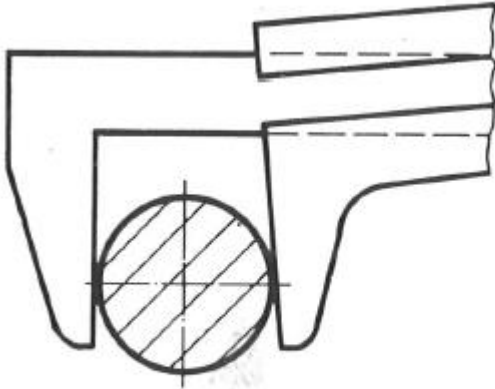
## Vzroki napak

### Objektivne napake (napake merilne priprave in vplivov okolja)

- Mrtvi gibi
- Obraba
- Deformacije
- Fizikalni vplivi

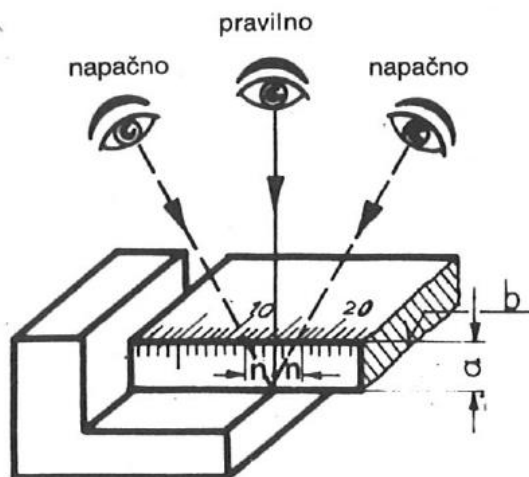
Na večjo ali manjšo natančnost merjenja vplivajo tudi različni **fizikalni vplivi**, kot so temperatura, zračni tlak, vlaga, prah in podobno. Posebno temperatura igra pri merjenju pomembno vlogo. Zaradi telesne ali sončne toplote, segrevanja merjenca pri obdelavi in podobno se merjenci raztezajo, česar ne smemo pozabiti. Praviloma moramo zato meriti v prostoru, kjer imajo merilno orodje in merjenci enako temperaturo, to je +20 °C.

## Napaka merilne priprave



*nenatančnost pri merjenju zaradi obrabe drsnika pomičnega merila*

## Subjektivne napake - napake merilca



*napake pri odčitavanju (paralaksa)*