

## Vžigalne svečke

Vžigalna svečka dobi visokonapetostni impulz od vžigalne tuljave, zato med elektrodama svečke nastane iskra.

Vžig zmesi goriva in zraka v zgorevalnem valju mora biti zanesljiv.

### Obremenitve vžigalnih svečk

Tlačne obremenitve – nihanje tlaka med sesalnim in delovnim taktom od 0,9 do 60 barov.

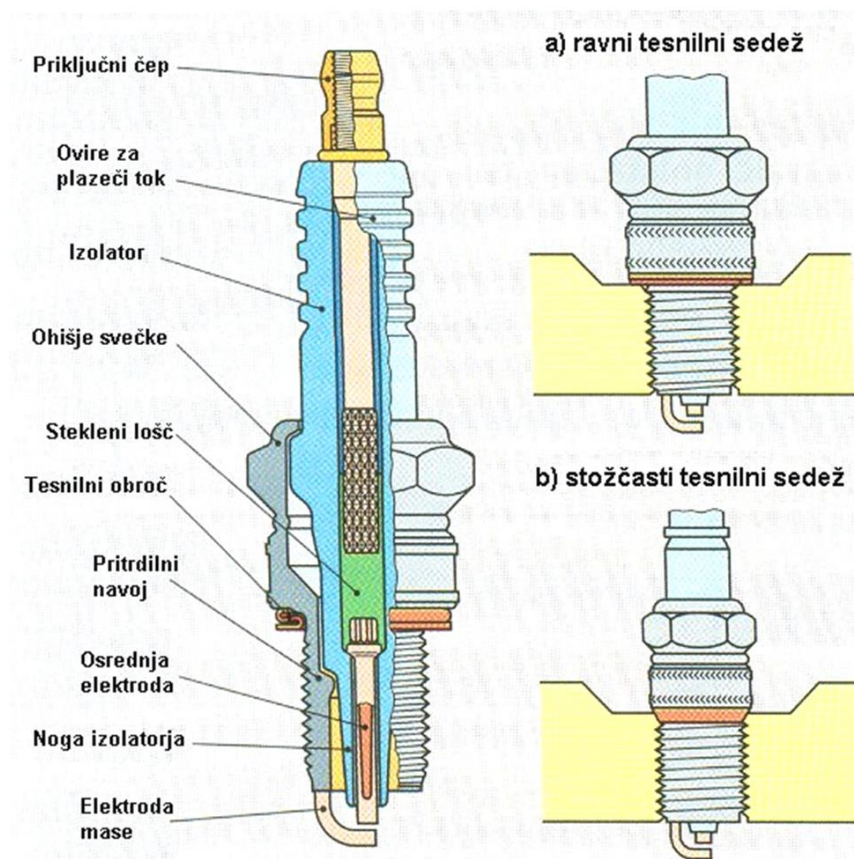
Temperaturne obremenitve – nihanje temperature med sesalnim in delovnim taktom od 100 do 2500 °C.

Veliko število preskokov iskre – tudi 4000 isker v minuti.

Visoke vžigalne napetosti do 40 kV in tokovne konice do 300 A ob preskoku iskre – močna erozija elektrod.

Kemične obremenitve – procesi spremenijo lastnosti materialov in pospešujejo korozijo.

### Zgradba vžigalne svečke



## Izolator

Iz posebne keramike iz aluminijevega oksida. Od zunaj je glaziran in nazobčan – za zmanjševanje vpliva plazečih tokov.

## Tesnilni sedež

Zatesnjuje stik med vžigalno svečko in glavo motorja.

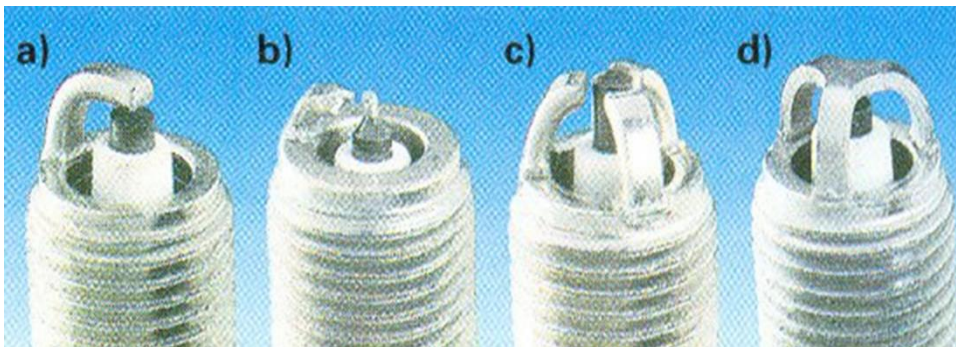
Možni sta dve izvedbi – ploski (ravni) sedež s tesnilnim obročkom in stožčasti sedež brez tesnilnega obročka.

## Negativne (zunanje) elektrode

Pritrjene so na kovinski del ohišja motorja, kar pomeni, da so povezane z maso vozila.

Več načinov izvedbe:

- a) prekrivna elektroda,
- b) stranska elektroda,
- c) večpolne stranske elektrode,
- d) trikotna masna elektroda



## Pozitivna (notranja) elektroda

Je valjaste oblike, gre skozi sredino ohišja. Izhaja iz keramičnega izolatorja.

Izdelana je lahko iz več kovinskih plasti (bakreno jedro, plašč iz nikljeve zlitine) ali iz čiste plemenite kovine (platina).