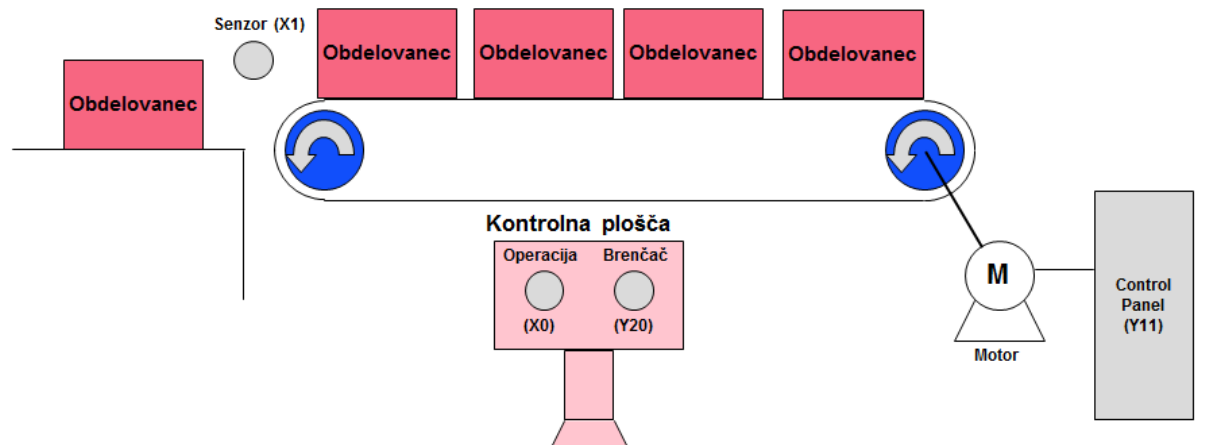


25. VAJA: Krmiljenje tekočega traku za prenos obdelovancev

Tehnološka shema



Slika prikazuje tehnološki postopek prenos obdelovancev s tekočim trakom. Ko vklopimo stikalo za vklop tekočega traku, naj se najprej za 5 s vklopi zvočna signalizacija, nato se vklopi motor, ki poganja tekoči trak. Med delovanjem tekočega traku naj utripa zelena luč. Naloga senzorja je, da zaznava obdelovance, ki pridejo iz tekočega traku. Ko tekoči trak prenese 8 obdelovancev naj se avtomatsko ustavi. Ponovni vklop izvedemo s stikalom za vklop.

Naloge

1. Določite tabeli vhodnih in izhodnih spremenljivk

VHODNE SPREMENLJIVKE		
IME	NASLOV	OPIS

IZHODNE SPREMENLJIVKE		
IME	NASLOV	OPIS

2. Definirajte globalne spremenljivke.

Global Variable List					
	Class	Identifier	MIT-Addr.	Type	Comment
0					
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

3. Narišite načrt ožičenja PLK.

4. Narišite načrt glavnega tokokroga z varovanjem.

5. Napišite program v lestvičnem diagramu (LD).

6. Ožičite PLK in naložite program v PLK ter opravite funkcijski preizkus delovanja vezja.